

\*Abbildung ähnlich

**Energiemerkmale**

Energieeffizienzklasse	<b>E</b>
Kühlart	<b>STATIC</b>
Typ (Freistehend / Einbau)	<b>Einbau</b>
Kontrollart	<b>Elektronisch</b>
Energieverbrauch kWh/Jahr	<b>148 kWh/Jahr</b>
Temperaturanstiegszeit	<b>7, Stunden</b>
Gefriervermögen kg/24 h	<b>2,6 kg /24 Std.</b>
Klimaklasse	<b>N +16°C - +32°C</b>
Luftschallemission dB(A) / Klasse	<b>38 C</b>
Stromversorgung	<b>AC 220-240V; 50Hz</b>

**Ausstattung**

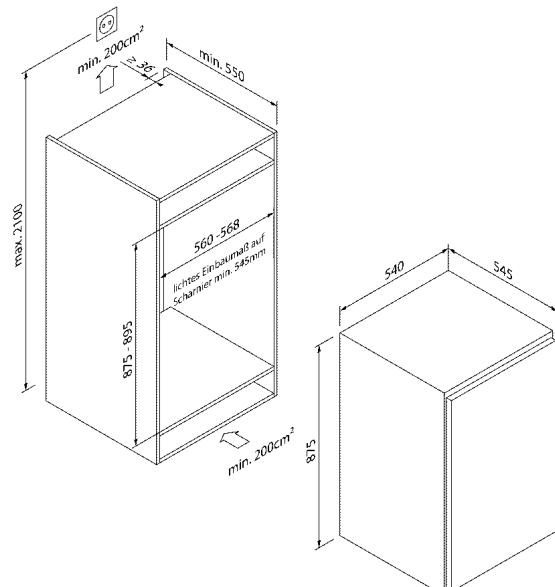
Anzahl Türen	<b>1</b>
Gefrierteil	<b>FRIDGE</b>
Display	<b>-</b>
Anzahl Abstellflächen	<b>3</b>
Abstellflächenart	<b>Glasablage aus Sicherheitsglas</b>
Türablagen (+ Flaschenablage)	<b>2 +1</b>
Abtauen (Automatik / manuell)	<b>Manuell</b>
Gefrierfach (4-Sterne / -18°C)	<b>2,6</b>
Schubladen Kühlteil	<b>1</b>
Schubladen Gefrierteil	<b>0</b>
Innenbeleuchtung	<b>LED</b>
Temperaturregelung	<b>Ja</b>


**Allgemeine Spezifikation**

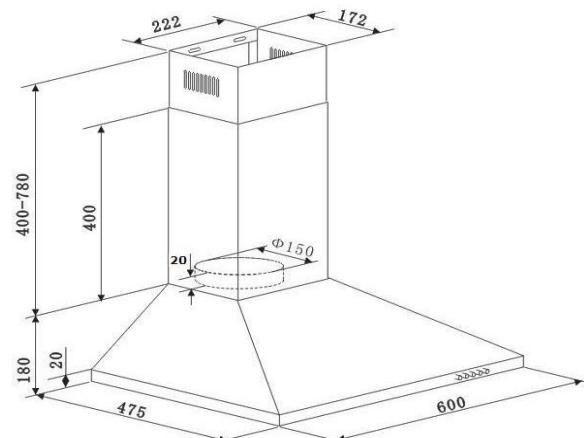
Nutzinhalt Gesamt netto	<b>112 Liter</b>
Nutzinhalt Kühlen netto	<b>96 Liter</b>
Nutzinhalt Gefrieren netto	<b>16 Liter</b>
Nische	<b>88 cm</b>
Einbaumaße (HxBxT)	
Farbe	<b>weiß</b>
Türanschlag wechselbar	<b>Ja</b>
Höhenverstellbare Füße	<b>Ja</b>

**Abmessungen / Logistikdaten**

Produktbezeichnung	<b>WR2201</b>
Artikelnummer	<b>10804150</b>
EAN-Code	<b>4251003107777</b>
Gerätemaße in mm (BxTxH)	<b>540X545X875</b>
Gewicht (Gerät)	<b>27 kg</b>
Kartonmaße in mm (BxTxH)	<b>584X577X939</b>
Gewicht (Gerät + Verpackung)	<b>28 kg</b>
Verpackungseinheit	<b>1 Stück</b>
Palettenmenge	<b>4 Stück</b>
20 Fuß Container	<b>88 Stück</b>
40 Fuß Container	<b>180 Stück</b>
40 Fuß High Cube Container	<b>210 Stück</b>


**Sonstiges:**

# 6091H



technische Daten	Geräteart	Dunstabzugshaube		
	Material	Edelstahl		
	Einbaubreite	60 cm		
	Wandmontage / Unterbau / Deckenmontage	ja	—	—
	Drucktasten / Elektroniktasten / Touch Control	5 Stück	—	—
	Umluftbetrieb	ja		
	Abluftbetrieb *	ja		
	jährlicher Energieverbrauch (AEC <sub>hood</sub> )	27,7 kWh/Jahr		
	Energieeffizienzklasse	B		
	Fluiddynamische Effizienz (FDE <sub>hood</sub> )	13,6		
	Fluiddynamische Effizienzklasse	D		
	Beleuchtungseffizienz (LE <sub>hood</sub> )	34,5 lux/Watt		
	Beleuchtungseffizienzklasse	A		
	Fettabscheidegrad	70,8		
	Klasse für den Fettabscheidegrad	D		
	Luftstrom bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	221,2 m <sup>3</sup> /h	—	347,8 m <sup>3</sup> /h
	Maximaler Luftstrom Qmax	-		
Ausstattung	A-bewertete Luftschallemission bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	57 dB	—	64 dB
	A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnellaufstufe	—		
	Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P <sub>o</sub> )	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P <sub>s</sub> )	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme des Lichtsystems (W <sub>L</sub> )	2,0 Watt		
	Anschlußwert	67,0 Watt		
	Beleuchtungssystem	LED		
	Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 2,0 Watt		
	Spannung / Frequenz	220-240V/50Hz		
	Fettfilter Menge / Material / spülmaschinenfest	2 x MF01	Aluminium	ja
Logistik	Display	nein		
	Teleskopkamin ausziehbar von bis	40 - 78 cm		
	Gesamthöhe durch Teleskopkamin	94,00 cm		
	benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF130		
	mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja		
	Abluftschlauch	ja		
	Kohlefilter	optional		
	Befestigungsmaterial	ja		
	Bedienungsanleitung	ja		
Geräteabmessungen H x B x T in cm		58,00 - 96,00 x 60,00 x 47,50		
Verpackungsabmessungen H x B x T in cm		64,20 x 52,00 x 24,20		
Netto Gewicht / Brutto Gewicht in Kg		6,70 Kg	/	8,70 Kg
Vor-Ort Kundendienst / Umtausch		—	/	2 Jahre
Artikelnummer		50163		
EAN Nummer		4030608501636		
Containermenge		875 Stück		
UVP		189,00 €		
* Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)				

## WH1100

Einbauherd- energieregelt; kombinierbar mit Kochfeld WK1100

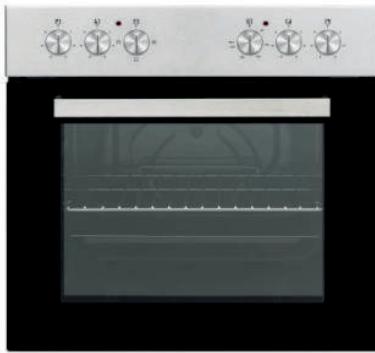
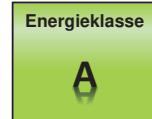
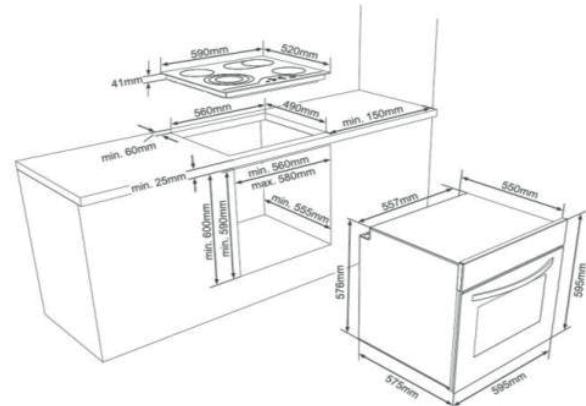


Abbildung ähnlich



### Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

### Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaille

### Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versetzbare Drehknöpfe	-
<b>Ofenfunktionen:</b> Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

### Lieferumfang

Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

### Ausstattung Kochfeld WK 1100

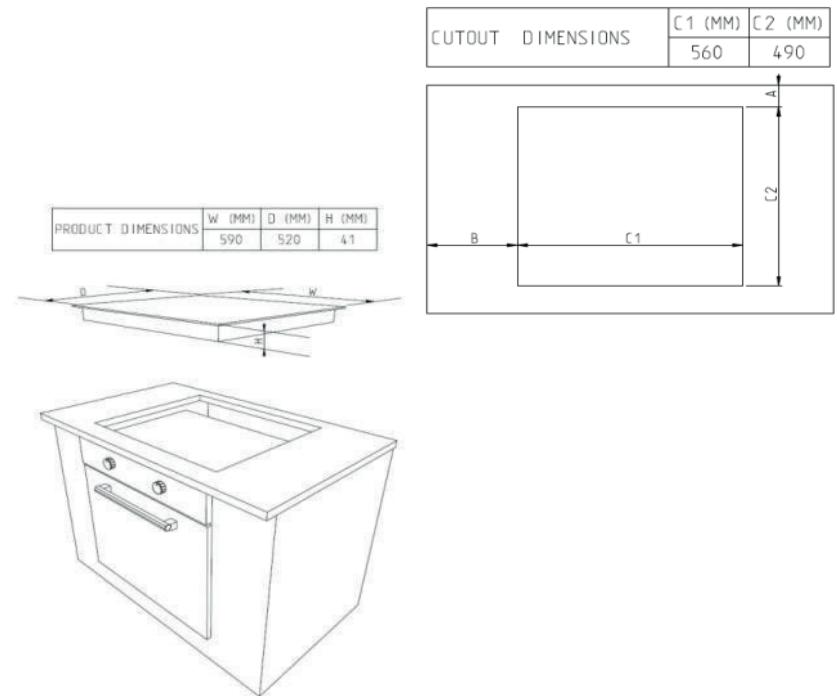
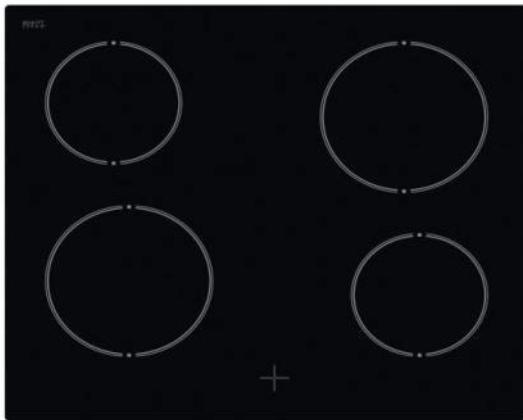
Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	

### Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

## WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



### Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

### Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

### Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)

Restwärmeanzeige	Ja
------------------	----

### Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück