BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

- Auf Wasserbasis geruchsarm.
- Sperrgrund für verfärbende Holzinhaltsstoffe und Rostflecken.
- Verbessert die Haftung nachfolgender Anstriche.
- Haftvermittler für Zink, Aluminium und Hart-PVC.
- Matte Endbeschichtung im Innenbereich.
- Rostschutzgrund für den Wohnbereich.
- Systemabgestimmt mit deckender Bondex Holz – Farbe.
- Alte Norm. Geprüft nach EN 71, Teil 3. Sicherheit für Spielzeug nach Trocknung des Anstrichs.

1. Allgemeine Beschreibung

1.1	Produktbezeichnung	BONDEX ISOLIER - UND ALLGRUND 4455
1.2	Hersteller	PPG Coatings Deutschland GmbH.
1.3	Produktart	Wasserbasierter Vorlack auf Acrylatbasis mit Wirkung als Sperrgrund und Haftvermittler.
1.4	Anwendung	Außen und innen als Grundanstrich für alle Hölzer. Haftvermittler für Zink, Aluminium und Hart-PVC. Sperrgrund für verfärbende Holzinhaltsstoffe und Rostflecken auf Holz. Auch als Rostschutzgrund im Wohnbereich einsetzbar. Systemabgestimmt mit deckenden Bondex Holz-Farben.
1.5	Produktwirkung	Haftvermittler für schwierige Untergründe. Das Durchschlagen von Holzinhaltsstoffen oder Rostflecken und durchblutenden Farbstoffen wie z.B. Nikotin kann in den meisten Fällen vermindert werden. Grundbeschichtung für Holzfarben und Acryllacke. BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 kann Korrosionsangriffe im Außenbereich nicht verhindern und darf daher nicht als Rostschutzgrund eingesetzt werden. Matte Endbeschichtung im Innenbereich für Holzverkleidungen, Fußleisten etc.
1.6	Farbton	330051 Weiß (800) (0,75 Liter) 330050 Weiß (800) (2,5 Liter) Farbton vor der Verarbeitung prüfen. Spätere

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

		Beanstandungen können nicht anerkannt werden.
1.7	Lieferform	Gebrauchsfertig.
1.8	Verpackung	0,75 / 2,5 Liter.
1.9	Prüfzeichen	Geprüft nach EN 71, Teil 3. Sicherheit für Spielzeug nach Trocknung des Anstrichs. (Alte Norm)

2. Zusammensetzung nach VDL - Richtlinie 01

2.1	Bindemittel	Acrylatbasis.
2.2	Lösemittel	-
2.3	VOC-Gehalt	EU Grenzwert für dieses Produkt: Produktkategorie A/g): 30 g / L (2010). Dieses Produkt enthält max. 30 g / L VOC.
2.4	Pigmente	Titandioxid; organische und anorganische.
2.5	Zusatzstoffe	Additive.
2.6	Konservierungsmittel	MIT (2Methlyl-4 isothiazolin-3- on) und BIT (1,2-Benzisothiazolin-3-on).

3. Technische Daten

3.1	Dichte	ca.1,36 g/ml
3.2	Festkörper	56 %w/w
3.3	Viskosität	-
3.4	Flammpunkt	Entfällt, da wasserbasiertes Produkt.

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

3.5	SD-Wert	-
3.6	Glanzgrad	Matt.
3.7	Geruch	Geruchsarm. Nach dem Trocknen geruchlos.
3.8	Verbrauch	120 ml/$m^{2..}$ 1 Liter reicht für ca. 8 m^2. Genauen Verbrauch durch Probeanstrich ermitteln.
3.9	Trocknungszeit	Staubtrocken nach ca. 1 - 2 Stunden; überstreichbar erst nach ca. 24 Stunden (23°C/60 % rel. Luftfeuchte), um die max. Sperrwirkung zu erzielen. Bei niedrigen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit wird die Trockenzeit verlängert. Probeanstrich durchführen.
3.10	Wetterbeständigkeit	Muss im Außenbereich nach ca. 1 Woche endbeschichtet werden.
3.11	Lichtbeständigkeit	Gut.
3.12	Alkalibeständigkeit	Gut.
3.13	Biozide Wirkung	-
3.14	Verdünnung	Unverdünnt verwenden. Zum Spritzen bei Bedarf max. 5 % mit Wasser. Die Auftragsmenge dann entsprechend erhöhen.
3.15	Lagerfähigkeit	In nicht angebrochenen Gebinden > 3 Jahre haltbar. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Kühl, trocken und frostfrei lagern und transportieren.

4.0 Untergrund

4.1	Untergrundart	**Altanstriche, Zink, Aluminium, Hart-PVC. Rohe Hölzer innen. Entsprechend vorbehandelte**

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

Holzarten (siehe 4.3.
Rohe, unbehandelte Hölzer im Außenbereich sowie Innenseiten von Fenstern und Außentüren:

A – Grundierung mit Bläueschutz erforderlich:

Eiche (weiß) Europa (Splintholz), Fichte, Hemlock, Kiefer (Splintholz), Lärche (Splintholz), Oregon – Pine (Douglasie) -Splintholz, Plantagenkiefern, z.B. Radiata pine, Red – Meranti (Splintholz), Sitka – Fichte, Tanne.

B – Grundierung mit Bläueschutz nicht erforderlich:

Afzelia (Doussie), Amerikanischer Mahagoni, Bangkirai (Yellow Balau), Eiche (weiß) Europa (Kernholz), Eukalyptus, Blue Gum (Eucalyptus globulus), Framire, Iroko (Kambala), Kiefer (Kernholz), Lärche (Kernholz), Merbau, Okoume, Oregon – Pine (Douglasie) - Kernholz, Red Meranti - Kernholz, Robinie, Sapelli, Sipo, Teak, Western Red Cedar.

4.2 Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muß trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sein.

4.3 Vorbehandlung

Holz:
Harzstellen auskratzen und mit geeignetem Mittel (z. B. Nitro-Universalverdünnung) reinigen. Ausharzungen sind mit beschichtungstechnischen Maßnahmen nicht zu verhindern (siehe BFS-Merkblätter Nr. 18). Schmutz, Algen, Schimmel, lose Anstrichteile sowie alkalische Mörtel- und Putzreste entfernen. Stark verwitterte Oberflächen bis zum gesunden Holz abschleifen. Tragfähige Altanstriche reinigen und anschleifen.

Hartkunststoff: z. B. Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc.
Mit geeignetem Mittel (z.B. Nitro-Verdünnung) abwaschen. Anlöseverhalten durch Probefläche feststellen. Haftfestigkeit von BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 durch Vorversuche feststellen.

Zinkflächen:
Mit einer 10 % igen Ammoniaklösung unter Zugabe eines Netzmittels (z.B. Pril) mit einem Kunststoffvlies (Scotch Britt) Gründlich reinigen. Den entstehenden Schaum einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich mit Wasser abwaschen.

Aluminium abgewittert:
Kräftig anschleifen. Oxyd- und Korrosionsschichten

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

müssen restlos entfernt werden.

4.4	Holzfeuchtigkeit	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2%. Begrenzt und nicht maßhaltige Bauteile: max. 18 %

5. Verarbeitung

5.1	Auftragsverfahren	1-2 Aufträge im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren. **Airless:** Druck ca. 160 bar Düsengröße: 0,28-0,33 mm – 0,011-0,013 inch **Aircoat:** Druck 80- 100 bar, Luft: 1 – 1,5 bar Düsengröße: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 inch **Hochdruck:** Druck 3-5 bar Düsengröße: 1,5 – 2,0 mm **Fine - Coat:** Druck ca. 0,48 bar Düsengröße: 1,8 mm
5.2	Verarbeitungshinweise	Vor Gebrauch gut aufrühren. Nicht bei Temperaturen unter +10°C und/oder relativer Luftfeuchtigkeit > 80% verarbeiten. Um Farbtongleichheit zu gewährleisten nur Material mit gleicher Chargen - Nr. an einer Fläche verarbeiten.
5.3	Erstbeschichtung	**Rohe bläuegefährdete Nadelhölzer im Außenbereich (siehe 4.1 Gruppe A) vorbehandeln:** 1 x BONDEX IMPRÄGNIERUNG ULTRA 1-2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 **Andere Holzarten:** 1 – 2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 **Bei hartnäckigem Durchschlagen von Holzinhaltsstoffen:** 2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 unverdünnt. Eine Mindesttrockenschichtdicke von 50 µm (ca. 200 ml/m²) Nassauftragsmenge) muß gewährleistet sein.

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

Als Haftvermittler auf Zink, Aluminium und Hart-PVC:
1-2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

Endbehandeln:
Mit deckenden Lack - oder Holzfarben, z. B. BONDEX DAUERSCHUTZ - FARBE 4256 oder Bondex Express Holz-Farbe.

Als matte Endbeschichtung, innen:
1-2 x BONDEX ISOLIER - UND ALLGRUND 4455

5.4 Renovierungsbeschichtung

Auf tragfähigen, entsprechend vorbehandelten, angeschliffenen Altanstrichen (siehe 4.3):
1-2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

Bei hartnäckigem Durchschlagen von Holzinhaltsstoffen, siehe Erstanstrich:
2 x BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 unverdünnt.
Endbehandlung (siehe 5.3)

Endbeschichtete Bauteile regelmäßig inspizieren, kleine Schäden sofort ausbessern, dadurch verlängert sich die Haltbarkeit.

5.5 Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

6. Sicherheitshinweise

Produkt-Code: M-GP 01

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A1/P2, Schutzhandschuhe und Schutzbrille verwenden und bitte an die Vorgaben des Spritzgeräteherstellers halten. Nicht bei windigen Wetterverhältnissen sprühen. Spritznebel nicht einatmen. Bei Berührung mit den Augen oder mit der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen, ggf. Arzt konsultieren.
Bei Notfällen z. B. Verschlucken, erteilt Auskunft: Beratungsstelle für Vergiftungserscheinungen Berlin, Tel. 030-19240. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte auch unserem Sicherheitsdatenblatt.

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de

BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455

7. Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.
Abfallverzeichnisverordnung (AVV): 08 01 12.

8. Allgemeine Hinweise

Nicht lagern in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt oder gelagert werden. Nur in Originalgebinden aufbewahren.
Bitte beachten Sie auch die entsprechenden BFS-Merkblätter.

Herausgeber:

Bundesausschuss
Farbe und Sachwertschutz
Gräfstraße 79
D-60486 Frankfurt am Main

www.farbe-bfs.de

Dieses Merkblatt hat die Aufgabe, über die Anwendungsmöglichkeiten von BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 seriös, doch unverbindlich zu beraten. Die technischen Angaben basieren auf jahrelangen Erfahrungen, entbinden den Verbraucher jedoch nicht, von BONDEX ISOLIER – UND ALLGRUND 4455 für den vorgesehenen Zweck zu überprüfen.
Wegen der Vielfalt von Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. In Zweifelsfällen wenden Sie sich bitte an unsere Vertretungen, unsere Außendienstmitarbeiter oder direkt an unsere Anwendungstechnik. Durch Hinzuziehung unserer Fachberater wird kein Beratungsverhältnis begründet. Bei Erscheinen dieses Merkblattes verliert das vorherige seine Gültigkeit.

(D) PPG Coatings Deutschland GmbH
An der Halde 1 - D - 44805 Bochum - Germany
Tel.: +49 (0) 234 869 0 – www.bondex.de