

# OBI HOCHTEMPERATUR SILIKON

Stand :11.11.13  
Seite : 1/2

## PRODUKTBESCHREIBUNG

OBI Hochtemperatur Silikon ist ein elastischer einkomponentiger Fugendichtstoff auf Silikonbasis.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ❖ sehr gut verarbeitbar
- ❖ für innen und außen
- ❖ hohe Temperaturbeständigkeit
- ❖ Nach Aushärtung dauerelastisch
- ❖ typischer Essigsäuregeruch

## ANWENDUNGSBEREICH

- ❖ Temperaturbeständige elastische Abdichtungen

## ANWENDUNGSBEISPIELE

- ❖ Abdichtung zwischen Metallteilen
- ❖ Abdichtungsringe in Pumpen und Motoren
- ❖ Abdichtungen bei Heizungskesseln, Ofen- und Klimagerätebau, Wärmeaustauscher, für Trockner und Waschmaschinen ect.

## LIEFERFORM

**Farbe:** rotbraun

**Verpackung:** 310ml Kartuschen, Tube 80ml

## LAGERSTABILITÄT

24 Monate in ungeöffneter Verpackung bei kühler und trockener Lagerung und Temperaturen zwischen +5°C und +25°C. Vor Frost schützen.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

**Basis:** Polysiloxan (Acetat)

**Konsistenz:** standfeste Paste

**Aushärtungssystem:** Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur

**Aushärtungsgeschwindigkeit(\*):** 3 mm/innerhalb der ersten 24 Std. (+20°C, 65% R.F.)

**Hautbildungszeit (\*):** ca. 5-10 Minuten (+20°C und 65% R.F.)

**Härte:** 30 ±5 Shore A

**Dichte:** 1,06

**Temperaturbeständigkeit:** -50°C bis +250°C,  
kurzfristig bis 300°C (1h)

**Rückstellvermögen:** >80%

**Gesamtverformung:** 15%

Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

(\*) Diese Werte können variieren durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats.

## UNTERGRÜNDE

Hochtemperatur Silikon-Dichtungsmasse haftet ohne Voranstrich u.a. auf Glas, Emaille, Fliesen, glasierter Keramik und glatten Metallen. Nicht geeignet für PVC, PE, PP und PTFE). Fugenflanken müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Auf saugenden Untergründen und div. Kunststoffen die Haftflächen mit Silikon Primer vorbehandeln. Wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche erforderlich.

# OBI HOCHTEMPERATUR SILIKON

Stand :11.11.13  
Seite : 2/2

## VERARBEITUNG

**Anbringungsmethode:** mit Hand- oder Luftdruckpistole

**Verarbeitungstemperatur:** +5°C bis +40°C

Während der Durchhärtungsphase des Dichtstoffes für eine gute Belüftung sorgen.

**Reinigungsmittel:** Terpentin unmittelbar nach Verwendung

**Fugenvollendung:** Mit Glättflüssigkeit vor Hautbildung

**Reparaturmöglichkeit:** mit den gleichen Materialien

## FUGENABMESSUNG:

Minimale Breite: zur Verklebung: 2 mm  
zur Abdichtung: 5 mm

Maximale Breite: zur Verklebung: 10 mm  
zur Abdichtung: 30 mm

Minimale Tiefe: zur Verklebung: 2 mm  
zur Abdichtung: 5 mm

Empfohlen:

Fugenbreite = 2 x Fugentiefe (> 6 mm Breite)

Fugenbreite = 1 x Fugentiefe (< 6 mm Breite)

## SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN

die übliche Arbeitshygiene beachten. Bei der Verarbeitung gut lüften. Von Kindern fernhalten.

## ANMERKUNGEN

Wegen der sauren Eigenschaften können manche Metalle (z.B. Kupfer, Blei, Zink, Messing, Eisen) angegriffen werden. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit besonders für Bereiche geeignet, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.